

315 Anschlussfuge

Silikon neutralvernetzend



Technisches Datenblatt

Version: 10-2025



Prüfungen:

- DIN EN ISO 15651-1 F25LM Ext.-Int.
- DIN 18540
- DIN EN ISO 11600 F25LM
- geprüft nach DIN EN ISO 12572
- Emission EC1^{PLUS} „sehr emissionsarm“
- Erfüllt die französische VOC-Anforderung Klasse A+



Elastisch

Dampf-
diffusionsoffen

Besonders UV-
& witterungs-
beständig

Keine Korrosion
auf Metallen

Sonderfarben
auf Anfrage!

1. Technische Daten

| | |
|--|---|
| Basis | Silikon Dichtstoff – neutralvernetzende Alkoxybasis |
| Hautbildezeit | ~ 35 Min. (23°C/50%RLF) |
| Durchhärtung | ~ 2 mm/24 Std (bei +23°C/50%RLF) |
| Dichte | ~ 1,01 (EN ISO 1183-1) |
| Shore A-Härte | ~ 12 (DIN EN ISO 868) |
| Volumenschwund | ~ 5% (EN ISO 10563) |
| Weiterreißfestigkeit | ~ 3,04 N/mm (ISO 34-1) |
| Bruchspannung | ~ 0,27 N/mm ² (DIN EN ISO 8339) |
| Modul | ~ 0,18 N/mm ² (EN ISO 8339) |
| Bruchdehnung | ~ 250% (DIN EN ISO 8339) |
| Diffusionsstromdichte bei 10mm Dicke | ~ 2,4g/(m ² .d) |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ nach DIN EN ISO 12572 | 970 |
| Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke S_d nach DIN EN ISO 12572 | 9,7 m bei 10mm Prüfdicke |
| Temperaturbeständigkeit | -50°C bis +180°C (Dauerbelastung) |
| Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung) | untere +5°C, obere +35°C |
| Zul. Gesamtverformung | 25% |
| Farben | Gemäß aktueller Farbkarte |
| Lieferform | 310ml Kartusche; 400- & 600ml Folienbeutel; Industriegebinde 20l-Hobbock; 200l-Fässer |
| Lagerfähigkeit Kartuschen und Folienbeutel | 9 Monate in Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung |
| Lagerfähigkeit Industriegebinde | 6 Monate, kühl und trocken im verschlossenen Originalgebinde |

315 Anschlussfuge

2. Eigenschaften / Einsatzbereiche

315 Anschlussfuge ist ein neutrales, weichelastisches und geruchsneutrales Silikon-System mit nicht korrosiven Eigenschaften. Der Dichtstoff weist auf einer Vielzahl von Untergründen ausgezeichnete Haftung auf, z.B.: Alu, Kupfer, Zinkblech, Beton, Fliese, Holz natur, Holz lasiert, PVC, etc. Durch die sehr weichelastischen Eigenschaften, verbunden mit den guten Bruchdehnungswerten, ist das Material optimal für den äußeren Anschluss gemäß ÖNORM B5320, den „RAL Leitfaden zur Ausführung der Montage von Fenstern und Haustüren“, sowie den Vorgaben der „Technischen Richtlinie des Glaserhandwerks Nr. 20“ geeignet. Der Dichtstoff erfüllt zudem auch die Anforderung der „Richtlinie für den Einbau von Fensterbänken bei WDVS- und Putzfassaden“. 315 Anschlussfuge ist geeignet für die Abdichtung von Fugen an Fassaden, Paneelen und Brüstungstafeln. Für Dehnungs- und Stoßfugen im Fertigbetonbau, Anschlussfugen bei Fenster- und Türrahmen.

3. Untergrundvorbehandlung

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub-, öl- und fettfrei sein. Auf nicht saugenden Untergründen ist eine Vorreinigung mit 828 Grundreiniger grundsätzlich empfehlenswert, bei empfindlichen Oberflächen sollte jedoch die Verträglichkeit vorab überprüft werden um Oberflächenbeeinträchtigungen zu vermeiden. Falls erforderlich die Haftflächen sorgfältig mittels eines geeigneten Primers vorbehandeln. Ein Anschleifen mit feinem Schleifvlies kann auf glatten Oberflächen die Haftung zusätzlich verbessern.

| Untergrund* | Vorbehandlung |
|-------------------------------|-----------------------|
| Glas | 828 Grundreiniger |
| Kachel | 828 Grundreiniger |
| Kiefern Holz | staubfrei |
| Beton nass geschliffen | staubfrei |
| Beton schalungsglatt | staubfrei / Primer 70 |
| Stahl DC 04 | 828 Grundreiniger |
| Stahl feuerverzinkt | 828 Grundreiniger |
| Edelstahl | 828 Grundreiniger |
| Zink | 828 Grundreiniger |
| Aluminium | 828 Grundreiniger |
| Aluminium AlMg1 | 828 Grundreiniger |
| Aluminium AlCuMg1 | 828 Grundreiniger |
| Aluminium 6016 | 828 Grundreiniger |
| Aluminium eloxiert | 828 Grundreiniger |
| Messing MS 63 Härte F 37 | 828 Grundreiniger |
| PVC Kömadur ES | 828 Grundreiniger |
| PVC weich | 828 Grundreiniger |
| PC Makrolon Makroform 099 | 828 Grundreiniger |
| Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm* | 828 Grundreiniger |
| Polystyrol PS Iroplast | 828 Grundreiniger |
| ABS Metzoplast ABS 7 H | 828 Grundreiniger |
| PET | 828 Grundreiniger |
| PU Verschnittqualität | 828 Grundreiniger |
| Kupfer | 828 Grundreiniger |
| PMMA Röhm Sanitärqualität | 828 Grundreiniger |
| GFK | 828 Grundreiniger |
| EPDM Semperit E 9614 | 828 Grundreiniger |

***Auf Untergründen welche nicht in dieser Tabelle gelistet sind, sind durch den Verarbeiter stets Vorabtests durchzuführen um die Gebrauchstauglichkeit des Dichtstoffes zu überprüfen. Die oben getätigten Prüfungen beziehen sich nur auf die Hafteigenschaften und haben keine Aussagekraft in Punkto Verträglichkeit zu den genannten Untergründen.**

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar.

***1:** Verschiedene PLEXIGLAS® Sorten zeigen in ihrer chemischen Beständigkeit gewisse Unterschiede. In einigen Anwendungen muss mit Spannungen gerechnet werden. Die dadurch erzeugten Spannungen können, in Kombination mit bestimmten Agenzien, zu „Spannungsrissbildungen“ führen. Einwirkdauer, Temperatur und Konzentration der einwirkenden Substanz haben einen elementaren Einfluss auf die etwaigen „Spannungsrisse“. Beim Einsatz unserer Produkte in Kombination mit PLEXIGLAS® ist die Verwendbarkeit somit vorab zu prüfen.

***2:** Die Verträglichkeit zu unterschiedlichsten Spiegelbelägen verschiedener Hersteller wird in unserem Labor regelmäßig geprüft. Auf Grund für uns nicht kalkulierbarer Fertigungsprozesse unterschiedlicher Herstellerwerke, sowie in Abhängigkeit des vorhandenen Untergrundes und der Verklebungsvarianten, sind Vorversuche zu empfehlen.

315 Anschlussfuge

4. Anwendungshinweise / -einschränkungen

- 315 Anschlussfuge ist für Unterwasserfugen in Schwimmbädern, in Aquarien und Terrarien nicht geeignet.
- Nicht geeignet zur Verfugung bzw. Verklebung von Naturstein.
- Für Spiegelverklebungen und -versiegelungen nicht geeignet.
- Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung.
- Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien, wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrich etc. vermeiden.
- Für flächige Verklebungen und Fugen über 10mm Tiefe sind 1-K-Materialien nicht geeignet. Wird das Material in Schichtstärken über 10mm eingesetzt, ist eine durchgängige Vernetzung nicht mehr sicher gestellt. Mit zunehmender Schichtstärke verringert sich die Aushärtengeschwindigkeit.
- Vor der Verarbeitung hat der Anwender abzuklären, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind.
- Der Kontakt mit VSG-Folien und Isolierglas-Randverbund-Systemen ist zu vermeiden!
- Auf Kunststoffen mit niedrigerenergetischer Oberfläche, wie z.B. PE, PP oder PTFE keine Haftung ohne entsprechende Vorbehandlung

5. Verarbeitung

Allgemeine Hinweise: Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Bei Lagerung und/oder Transport der Produkte über einen längeren Zeitraum bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit, kann es zu einer Verringerung der Haltbarkeit bzw. zu Veränderungen der Materialeigenschaften kommen. Durch starke Umwelteinflüsse (z.B. hohe Temperatur, UV-Belastung, Chemikalieneinflüsse wie Dämpfe etc.) können die Eigenschaften des Materials unterschiedlich beeinträchtigt werden. Vor der Verarbeitung hat der Anwender sicherzustellen, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur während der Verarbeitung ist zu achten, da zu hohe oder niedrige Temperaturen zu Veränderung der Eigenschaften führen können. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung empfehlenswert. Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen.

Vorbehandlung der Haftflächen: Die Untergrundvorbehandlung hat nach den Angaben unter Punkt 3 dieses Datenblattes zu erfolgen.

Fugenausbildung: Bei bewegungsausgleichenden Fugen müssen die Dimensionen auf die max. Bewegungsaufnahme ausgelegt sein. Ein Mindestquerschnitt der Fuge von 3x5 mm ist einzuhalten. Die Fugenausbildung hat gemäß den jeweils gültigen Normen und Richtlinien zu erfolgen. Zur Vermeidung einer 3-Flankenhaftung ist, wenn notwendig, eine Hinterfüllung mit einem geeigneten Material vorzunehmen (vorzugsweise Ramsauer 1050 Rundprofil geschlossenzeitig)

Einbringen des Dichtstoffes: Das Produkt ist gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einzubringen. Bei einer Vorbehandlung des Untergrundes mit Primer ist dessen Abluftezeit zu beachten. Die Glättarbeiten sind innerhalb der angegebenen Hautbildezeit durchzuführen. Bei der Nacharbeit ist ein guter Kontakt mit den Haftflächen/Fugenflanken sicherzustellen (Abglätten mit Ramsauer Glättmittel).

Nachbehandlung: Nach der Fugenausbildung sind eventuelle Glättmittelrückstände vor dem Eintrocknen zu entfernen, da sonst optische Beeinträchtigungen zu erwarten sind. Der Dichtstoff ist anstrichverträglich nach DIN 52452-4, jedoch nicht überstreichbar.

6. Wartung und Pflege

Die Ramsauer Dicht- und Klebstoffe werden sorgfältig und nach den modernsten Fertigungsverfahren hergestellt. Daraus resultieren hochwertige Produkte die bei entsprechender Verarbeitung dauerhafte und widerstandsfähige Verklebungen und Verfugungen ermöglichen. Um die Funktionsfähigkeit der Fugen und Verklebungen zu gewährleisten ist es jedoch erforderlich diese entsprechend der einwirkenden Belastungen (chemisch, mechanisch, thermisch, UV-Strahlung) in regelmäßigen Abständen zu kontrollieren, zu reinigen und bei Bedarf zu erneuern (siehe auch Infoblatt „Pflege und Wartung von Fugenabdichtungen“).

7. Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes

| | |
|--------|---|
| Nr. 9 | Spritzbare Dichtstoffe in der Anschlussfuge für Fenster und Außentüren |
| Nr. 27 | Abdichten von Anschluss- und Bewegungsfugen an der Fassade mit spritzbaren Dichtstoffen |

8. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter **www.ramsauer.eu** erhältlich.

315 Anschlussfuge

9. Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründe, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deshalb kann für die Qualität der erzielten Ergebnisse, welche durch die vorgenannten Umstände beeinflusst werden, keine Gewährleistung übernommen werden. Es kann kein Rechtsanspruch, egal in welcher Form, gegenüber Fa. Ramsauer GmbH & Co KG, welcher aus diesen Hinweisen oder aus einer mündlichen Beratung begründet wird, geltend gemacht werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Fa. Ramsauer GmbH & Co KG garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.eu downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version / Überarbeitung des technischen Merkblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.

